

## 2. GRAFICZNA PREZENTACJA DANYCH

### 2.1. Histogram

#### *Histogram*

$$n = \text{histc}(X, \text{podzial})$$

gdzie:

$X$  – jeśli  $X$  jest macierzą obliczenia wykonywane są dla każdej z jej kolumn;

$\text{podzial}$  – wektor zawierający granice klas szeregu rozdzielczego;

$n$  – wektor zawierający liczebności poszczególnych klas, klasy definiowane są w postaci przedziałów prawostronnie otwartych, ostatni element wektora zawiera ilość elementów  $X$  równych ostatniemu elementowi wektora  $\text{podzial}$ .

Do narysowania histogramu konieczne jest użycie funkcji:  $\text{bar}(x, y, \text{styl})$ . Funkcja ta rysuje **wykres słupkowy** dla każdego elementu z wektora  $y$  w pozycji wyznaczonej przez odpowiadający mu element z wektora  $x$ ;  $\text{styl}$  – w odniesieniu do histogramów wykorzystywane są style: 'hist' i 'histc'.

#### *Histogram*

$$n = \text{hist}(X, \text{podzial})$$

gdzie:

$X, n$  – jak przy funkcji  $\text{histc}$ ;

$\text{podzial}$  – wektor zawierający środki klas szeregu rozdzielczego lub liczba określająca ilość klas – funkcja w takim przypadku automatycznie wylicza granice klas dzieląc przedział pomiędzy minimalną a maksymalną wartość z  $X$  na równe podprzedziały; *funkcja wykreśla histogram jeżeli jest wywoływana bez argumentu wyjściowego.*

#### *Histogram z krzywą Gaussa*

$$\text{histfit}(X, \text{podzial})$$

gdzie:

$X$  – jak przy funkcji  $\text{hist}$ . i  $\text{histc}$ .

$\text{podzial}$  – liczba określająca ilość klas, jeżeli parametr ten zostanie pominięty ilość klas wyznaczana jest jako pierwiastek kwadratowy z liczny elementów w  $X$ .



***Histogramy częstości i skumulowanych liczebności i częstości***

Histogramy te mogą być wykreślane po przeliczeniu liczebności zwracanych przez `hist` i `histc`. Liczenie wielkości skumulowanych ułatwia funkcja: `cumsum(n)`. Funkcja ta oblicza skumulowane sumy, jeśli `n` jest macierzą sumy obliczane są dla każdej z kolumn macierzy.

***Przykład 1.***

W poniższej tabeli zebrane zostały wyniki 10 niezależnych pomiarów losowo wybranego detalu (wyniki uporządkowano rosnąco). Przedstaw rozkład danych długości detalu wykorzystując histogramy i wykres normalności.

19.5	20	20.9	21.2	21.6	21.6	22	22	22.6	24
------	----	------	------	------	------	----	----	------	----

```
x=[19.5 20 20.9 21.2 21.6 21.6 22 22 22.6 24];
```

```
p = 19:1:24;
```

```
n = histc(X, p)
```

```
n =
```

```
1 2 3 3 0 1
```

```
dl = length(n);
```

```
n(dl-1)=n(dl-1)+n(dl);
```

```
n = n(1:dl-1)
```

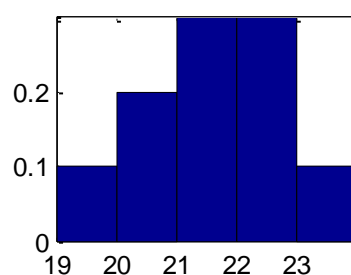
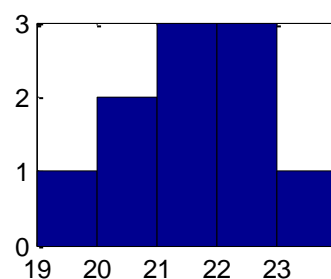
```
n =
```

```
1 2 3 3 1
```

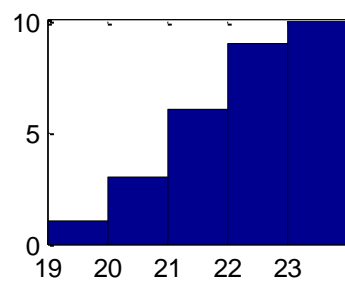
```
p = p(1:dl-1);
```

```
bar(p, n, 'histc')
```

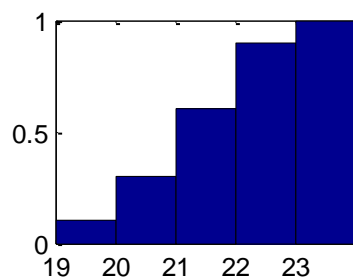
```
bar(p, n/10, 'histc')
```



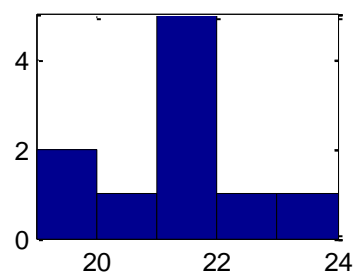
```
bar(p, cumsum(n), 'histc')
```



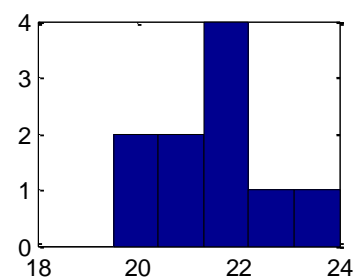
```
bar(p, cumsum(n)/10, 'histc')
```



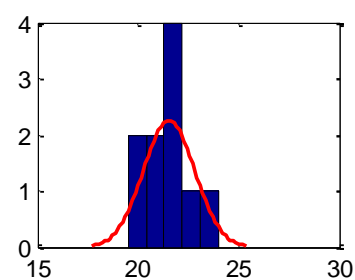
```
hist(X, 19.5:23.5)
```



```
hist(X, 5)
```



```
histfit(X, 5)
```



## 2.2. Wykres pudełkowy

```
boxplot(X, G, 'param', wart, ...)
```

gdzie:

X – wektor lub macierz, jeśli X jest macierzą wykres rysowany jest dla każdej kolumny macierzy;

G – opcjonalny wektor definiujący sposób grupowania elementów z X, parametr wykorzystywany jest gdy porównywane serie danych mają różną długość (nie można więc wykorzystać tych serii do skonstruowania macierzy X), porównywane serie danych umieszcza się wtedy jedna za drugą w wektorze X, wektor G musi się składać z takiej samej liczby elementów co wektor X, elementy należące do tej samej serii danych mają w wektorze G przypisaną tą samą wartość (np. nr serii);

'param', wart – parametry funkcji, np.: parametr:

'whisker' decyduje o długościach wąsów wykresu, domyślna wartość 1.5 oznacza, że maksymalna długość wąsów wynosi 1.5 długości *rozstępu międzykwartylowego*; rzeczywista długość wąsów wyznaczana jest na podstawie elementów X, poszukiwane są: maksymalny i minimalny element X nie przekraczające zakresu wynikającego z wyznaczonej długości wąsów; wszystkie elementy przekraczające znalezione wartości zaznaczane są na wykresie jako tzw. wartości odstające.

### Przykład 2.

Zmierzono średnice wałków toczonych na trzech różnych tokarkach. Otrzymano następujące wyniki:

dla pierwszej tokarki: 18.5, 18.2, 18.1, 20.3, 20.4, 20.7, 19.4, 17, 15.9, 17.1,

dla drugiej tokarki: 18, 17.6, 17.4, 18.5, 19, 17.6, 19.4, 18.3, 19, 17.5 i

dla trzeciej tokarki: 19, 16.7, 20.7, 18.3, 19.2, 19.8, 19.3, 17.4, 18.2, 18.2.

Porównać otrzymane wyniki na wykresie pudełkowym.

```
X1 = [18.5; 18.2; 18.1; 20.3; 20.4; 20.7; 19.4; 17; 15.9; 17.1];
X2 = [18; 17.6; 17.4; 18.5; 19; 17.6; 19.4; 18.3; 19; 17.5];
X3 = [19; 16.7; 20.7; 18.3; 19.2; 19.8; 19.3; 17.4; 18.2; 18.2];
boxplot([X1 X2 X3], 'whisker', 1)
```

```
q1 = quantile(X1, [0.25, 0.5, 0.75])
```

```
q1 = 17.1 18.35 20.3
```

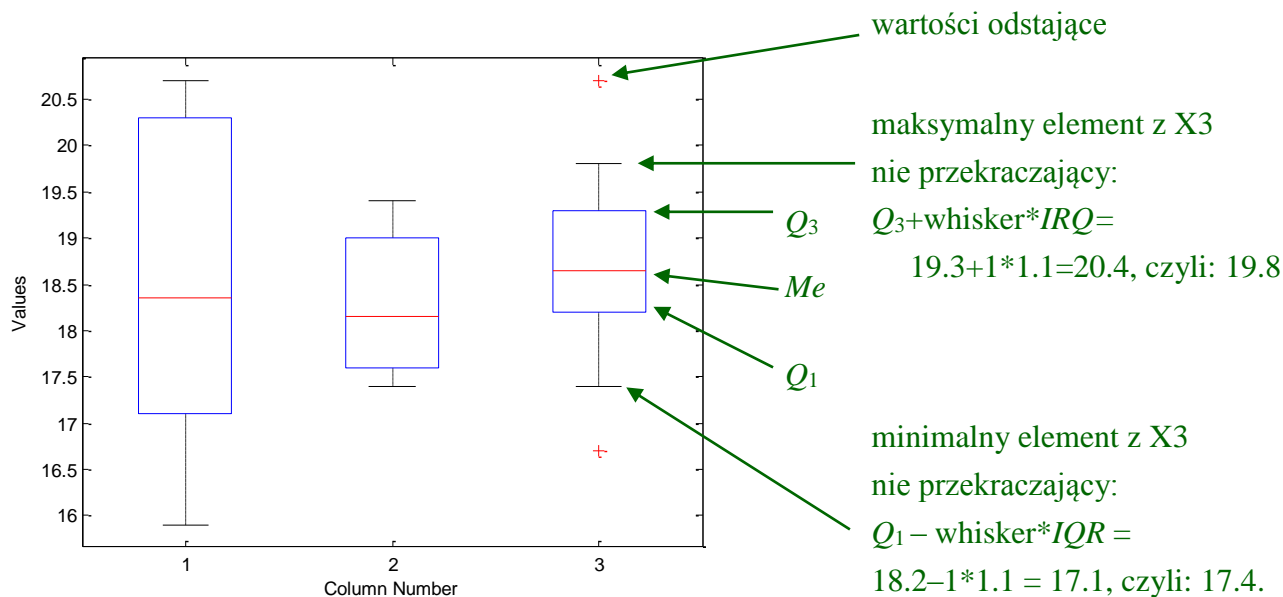
```
q2 = quantile(X2, [0.25, 0.5, 0.75])
```

```
q2= 17.6 18.15 19
```

```
q3 = quantile(X3, [0.25, 0.5, 0.75])
```

```
q3 = 18.2 18.65 19.3
```





„Pudełko” wykreślone dla pierwszej tokarki jest znacznie większe od pozostałych, oznacza to, że pierwsza tokarka wykonuje detale ze znacznie większym rozrzutem.

„Pudełka” dla drugiej i trzeciej tokarki mają podobny rozmiar – druga i trzecia tokarka wykonują detale z podobnym rozrzutem. Układ obydwu pudełek odpowiada układowi z Rys. 1. b), czyli sytuacji w której można stwierdzić, że średnica wałków wykonanych na trzeciej obrabiarce jest większa niż na drugiej.

Powyższy wykres można byłoby również otrzymać wywołując funkcję `boxplot` z parametrem `G` wskazującym sposób grupowania danych:

```
X = [X1;X2;X3];
G = [1*ones(length(X1),1);2*ones(length(X2),1);3*ones(length(X2),1)];
boxplot(X, G, 'whisker', 1)
```

## 2.3. Wykres Q-Q

### Wykres Q-Q

```
qqplot(X, Y)
```

gdzie:

$X$  i  $Y$  – wektory lub macierze z danymi empirycznymi, jeśli  $X$  i  $Y$  są macierzami wykres  $Q-Q$  rysowany jest dla odpowiadających sobie kolumn obydwu macierzy;



### Wykres normalności Q-Q

```
qqplot(X)
lub
normplot(X)
```

gdzie: X– jak powyżej.

Na wykresie generowanym przy pomocy funkcji `qqplot` na osi poziomej odkładane są kwantyle wynikające z teoretycznego rozkładu normalnego standaryzowanego, na wykresie generowanym przy pomocy funkcji `normplot` kwantyle teoretycznego rozkładu normalnego odkładane są na osi pionowej a oś opisywana jest nie wartościami kwantyli ale ich rzędami.

### Przykład 3.

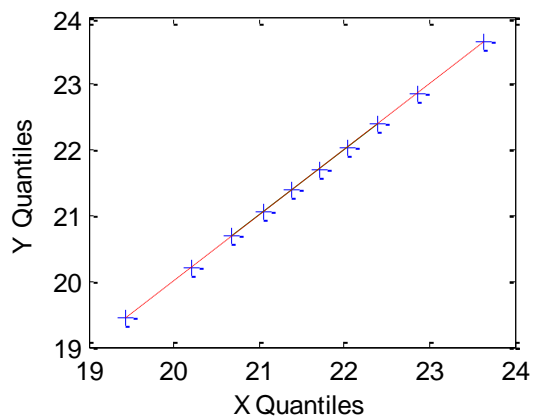
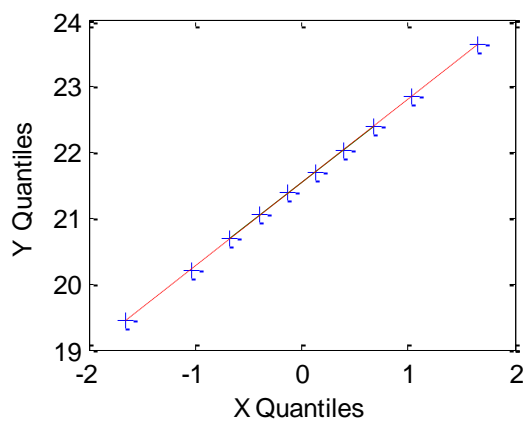
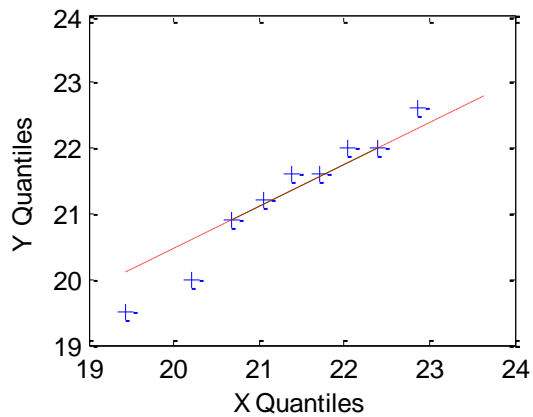
Na wykresach Q-Q porównaj:

- rozkład normalny o parametrach wyznaczonych na podstawie danych z przykładu 1. z tym samym rozkładem teoretycznym,
- rozkład normalny o parametrach wyznaczonych na podstawie danych z przykładu 1. z rozkładem normalnym standaryzowanym,
- rozkład empiryczny długości detalu z przykładu 1. z rozkładem o parametrach wyznaczonych na podstawie danych z tego przykładu,
- rozkład empiryczny długości detalu z przykładu 1. z rozkładem o normalnym standaryzowanym.

Uwaga! Rzędy kwantyli wyznaczyć wykorzystując metodę Clevelanda.

```
x=[19.5 20 20.9 21.2 21.6 21.6 22 22 22.6 24];
n = length(X)
n =
    10
i = 1:n
i =
     1     2     3     4     5     6     7     8     9    10
rzad = (i - 0.5)/n
rzad =
    0.05    0.15    0.25    0.35    0.45    0.55    0.65    0.75    0.85    0.95
Q = norminv(rzad, mean(X), std(X));
QS = norminv(rzad, 0, 1);
```



a) `qqplot(Q, Q)`b) `qqplot(QS, Q)`lub `qqplot(Q)`c) `qqplot(Q, X)`d) `qqplot(QS, X)`lub `qqplot(X)`